คณะพยาบาลศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏสุราษฎร์ธานี

แผนการจัดการเรียนการสอน หลักสูตรประกาศนียบัตรผู้ช่วยพยาบาล (หลักสูตรปรับปรุง) พ.ศ. 2566 ปีการศึกษา 2567 (master Plan)

| สัปดาห์ | 24-28 Mar 25 | 31-4 Apr 25 | 7-11 Apr 25 | 14-18 Apr 25 | 21-25 Apr 25 | 28-2 May 25 | 5-9 May 25 | 12-16 May 25 | 19-23 May 25 | 26-30 May 25 | 2-6 June 25 | 9-13 June 25 | 16-20 June 25 | 23-27 June 25 | 30June-4 July 2 | 7-11 July 25 | 14-18 July 25 | 21-25 July 25 | 29July-1Aug 2 | 4-8 Aug 25 | 11-15 Aug 25 | 18-22 Aug 25 | 25-29 Aug 25 | 1-5 Sep 25 | 8-12 Sep 25 | 15 - 19 Sep 25 | 22 - 26 Sep 25 | 29 Sep-3 Oct 2 | 6 - 10 Oct 25 | 13 - 17 Oct 25 | 20 - 24 Oct 25 | 27 - 31 Oct 25 | 3 - 7 Nov 25 | 10 - 14 Nov 25 | 17 - 21 Nov 25 | 24 - 28 Nov 25 | 1 -5 Dec 25 | 8 - 12 Dec 25 | 15 - 19 Dec 25 | 22 - 26 Dec 25 | 29Dec25 - 2Jan | 5 - 9 Jan 26 | 12 - 16 Jan 26 | 19 - 23 Jan 26 | 26 - 30 Jan 26 | 2 - 6 Feb 26 | 9 - 13 Feb 26 | 16 - 20 Feb 26 | 23 - 27 Feb 26 | 2 - 6 Mar 26 | 9 - 13 Mar 26 | 16 - 20 Mar 26 | 23 Mar-3May 2 |
|---|---|---